

FLOTACIÓN POR AIRE DISUELTO

RECTANGULAR



FLOTACIÓN POR AIRE DISUELTO (DAF, EN INGLÉS)

Kusters Water / Hi-Tech ofrece una línea completa de sistemas de flotación por aire disuelto (DAF). Idóneo para la separación de líquido-sólido en muchas industrias, incluyendo la separación de aceites libres y grasa. Las unidades DAF de Hi-Tech están diseñadas para la remoción eficiente de sólidos en suspensión totales (SST), demanda bioquímica de oxígeno (DBO) y, grasas y aceites.

Los diseños de tanques se ofrecen en tamaños estándar en base a las tasas de flujo. Los materiales de construcción disponibles incluyen: Acero pintado con epoxi, acero inoxidable 304 y 316. Todos los componentes y cadenas de las rastras son no metálicos y de bajo mantenimiento.

ALTAMENTE EFICIENTE

80 a 90% de captura de sólidos suspendidos sin adición de químicos

90 a 98% de captura de sólidos con adición de químicos (típicamente un polímero)

3.5 a 5.5% en capa flotante (Concentración de sólidos en lodos activados de desecho, WAS)

85 a 90% de capacidad de disolución de aire

80 a 90% de remoción de aceite y grasa

50 a 80% de reducción de DBO

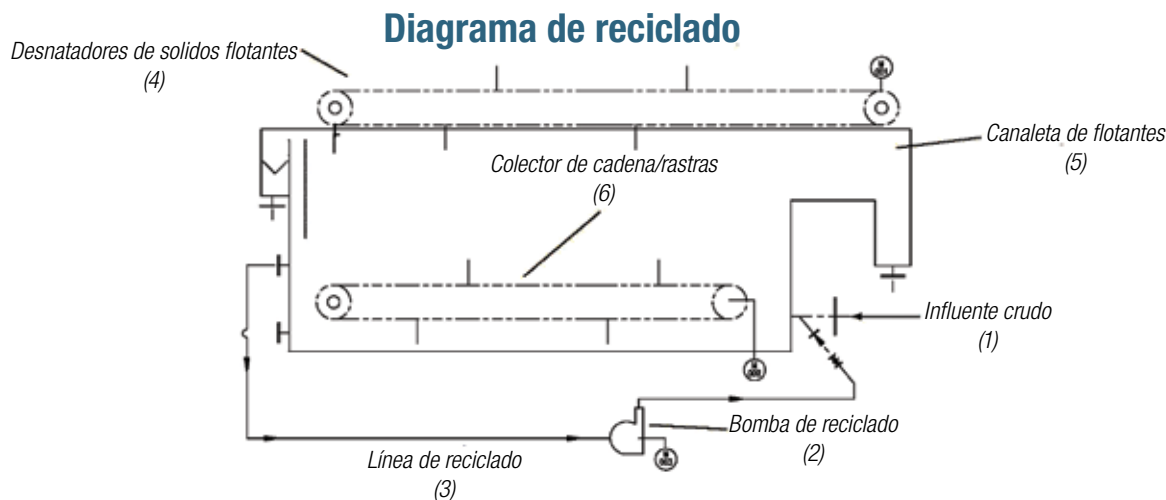


KUSTERS WATER
a division of KUSTERS ZIMA

Water and Wastewater Equipment by: WASTE-TECH HI-TECH

PRINCIPIO DE OPERACIÓN

El influente crudo (1) se introduce en la celda DAF, 20-100% del efluente clarificado se recicla (3) con las bombas de reciclado. La disolución de aire ocurre dentro de la bomba de reciclado de fase múltiple especialmente diseñada (2) o a través de un sistema convencional de disolución de aire incluyendo un compresor de aire, bomba de reciclado y tanque de disolución de aire. La mezcla de aire/agua reciclada se inyecta luego a la línea del influente crudo que entra a la celda DAF, permitiendo que burbujas microscópicas se adhieran a los sólidos suspendidos. Los sólidos flotantes se acumulan en la superficie del DAF. Un desnatador superficial no metálico (4) con varias rastras de recolección, junta los sólidos flotantes y los empuja hacia la canaleta de recolección de flotantes (5) ubicada en el extremo adyacente a la entrada a la celda DAF. El agua clarificada sale del tanque por el extremo opuesto a la entrada. Los sólidos más pesados que sedimentan en el piso del tanque se recolectan y retiran a través de un sistema de cadena y rastras o un tornillo transportador (6).



Ensamblado en fabrica y cargado para transporte



Sistema de cadena y rastras inferior



Unidad DAF usando un sistema convencional de reciclado

APLICACIONES COMPROBADAS

Mantenimiento de aeronaves	Procesamiento de alimentos	Alimentos preparados	Espesamiento de lodos
Remoción de algas	Remoción de metales pesados	Pulpa y papel	Corrales y comederos de ganado
Automotriz	Rellenos sanitarios	Ferrocarriles	Curtido de pieles
Tratamiento de aguas de lastre	Empacado de carnes	Refinerías	Textil
Enlatado	Minería	Procesamiento de subproductos de carne	Industria de transporte en camiones
Procesamiento químico	Alimentos para mascota	Procesamiento de mariscos	
Procesamiento de quesos	Procesamiento de aves	Bocadillos	
Productos no perecederos	Plantas eléctricas		

Para más información llame al **205-987-8976**
o visite el sitio kusterswater.com

